

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0033.003

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Thomas Plöger GmbH
Carl-Bosch-Straße 2
33790 Halle / Westfalen
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 10.05.2019 bis 09.05.2022

Düsseldorf, 03.05.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Hans
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0033.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
	1.2	t = 3 - 80 mm	FW
	8	t = 4 - 24 mm	Ecknaht nach WPQR 107396
141	1.1/8	t = 1 - 6 mm	FW, Ecknaht nach WPQR 107198
	8	t = 1 - 6 mm	FW
	1.2	t = 3 - 12 mm	FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge, Bauteile: Bremsausrüstungen
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Marco Wahlstät (IWE) [extern] geb.: 06.06.1988

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Vadim Malaschichin (IWS) geb.: 06.05.1986

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Marco Wahlstät vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/033/1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.